**EZ/219/2022/EK**

**Załącznik nr 2.6 do SWZ**

(Załącznik nr ….. do umowy)

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**(wymagane minimalne parametry techniczno-funkcjonalne)**

**Pakiet nr 6 – Przepływowy mieszalnik tlen / powietrze do stanowisk reanimacji noworodka – 3 szt.**

**Producent**  ........................................................................................................

**Nazwa-model/typ** ............................................................................................

**Kraj pochodzenia** .............................................................................................

**Rok produkcji** **min. 2022 r**...............................................................................

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis parametru wymaganego/ granicznego** | | | **Wartość wymagana / graniczna** | **Wartość oferowana**  **(podać / opisać)** |
|  | Waga-5,3lbs (2,4kg) | | | TAK |  |
|  | Źródło zasilania-cztery baterie alkaliczne AA 1,5V | | | TAK |  |
|  | Czas pracy baterii-5000godzin ciągłej pracy bez alarmu | | | TAK |  |
|  | Zakres pomiaru tlenu-0%do 100% | | | TAK |  |
|  | Rozdzielczość wyświetlacza-0,1%tlenu | | | TAK |  |
|  | Zakres regulacji stężenia O2-21% DO 100% O2 | | | TAK |  |
|  | Ciśnienie pobieranego gazu-  Pobierany gaz musi być czystym, suchym  powietrzem i tlenem klasy medycznej o ciśnieniu od 30 do 75 PSIG (2,0 do 5,2 bar). Powietrze i tlen muszą mieścić się z granicach 20 PSI (1,3 bar). Optymalna wydajność osiągana jest przy ciśnieniach wlotowych 50 PSIG | | | TAK |  |
|  | Spadek ciśnienia -Poniżej 6 PSIG (0,4 bar) przy ciśnieniu pobieranego gazu 50 PSIG (3,4 bar) i natężeniu przepływu 10 LPM | | | TAK |  |
|  | Przepływ upustowy czujnika-0,1 LPM przy 50 PSIG (3,4 bar) | | | TAK |  |
|  | Przepływ upustowy-3LPM dla mieszalnika nisko przepływowego (R229P01) i 13 LPM dla mieszalnika wysokoprzepływowego (R229P02) | | | TAK |  |
|  | Zakres przepływu wylotowego-0-30 LPM dla mieszalnika nisko przepływowego (R229P01) i 2-100 LPM dla mieszalnika wysokoprzepływowego (R229P02) z ciśnieniami wlotowymi 50 PSIG (3,4 bar) | | | TAK |  |
|  | Stabilność mieszaniny gazów-+/-1% tlenu | | | TAK |  |
|  | Zakres temperatur roboczych-59°F do 104°F (15°C do 40°C) | | | TAK |  |
|  | Zakres wilgotności względnej-0-95%, bez kondensacji | | | TAK |  |
|  | Dokładność przepływomierza-+/-10% wskazanej wartości lub 0,5 LPM, którakolwiek z tych wartości jest wyższa przy ciśnieniu wlotowym ustawionym na 50 PSIG | | | TAK |  |
|  | Alarmy-za niskich ciśnień ,za wysokich ciśnień | | | TAK |  |
|  | Zakres temperatury otoczenia do5°F do 122°F (-15°C do 50°C) | | |  |  |
| **Pozostałe warunki** | | | | | |
| **25.** | | Instrukcja obsługi w języku polskim *(załączyć wraz z dostawą urządzenia)* | TAK | |  |
| **26.** | | Karta gwarancyjna *(załączyć wraz z dostawą urządzenia)* | TAK | |  |
| **27.** | | Okres gwarancji minimum 24 miesiące licząc od dnia wydania Zamawiającemu towaru zgodnego z umową. | Dodatkowy okres gwarancji ponad minimalny należy podać w formularzu ofertowym | | *Dodatkowy okres gwarancji będzie punktowany zgodnie z kryterium oceny ofert opisanym pkt.36 SWZ.* |

**Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny prowadzi……………………………………...……....... (uzupełnić)**

Parametry wymagane stanowią parametry graniczne / odcinające – nie spełnienie nawet jednego z w/w parametrów spowoduje odrzucenie oferty. Brak opisu traktowany będzie jako brak danego parametru w oferowanej konfiguracji urządzenia.

Oświadczamy, że oferowane, powyżej wyspecyfikowane, urządzenie jest kompletne i po zainstalowaniu będzie gotowe do pracy zgodnie z przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych.